

Individuelle Werkzeuge und
Formen für Ihr Produkt –
schnell und präzise

WAG Werkzeug- und Formenbau GmbH
eine Tochter der W.AG Funktion + Design

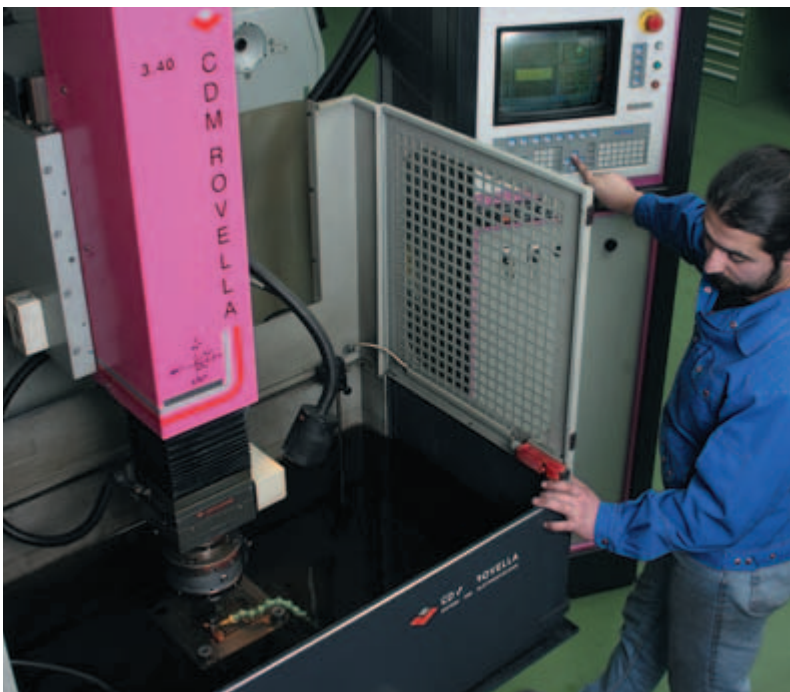


Die WAG Werkzeug- und Fo

Die WAG Werkzeug- und Formenbau GmbH, eine Tochter der W.AG Funktion + Design, setzt ihren Schwerpunkt auf die Herstellung von Spritzgießwerkzeugen. Mit einem modernen Maschinenpark und spezialisierten Mitarbeitern sind wir in der Lage, individuelle Kundenlösungen preisbewußt und schnell zu realisieren.



Die Mitarbeiter der WAG Werkzeug- und Formbau GmbH



*Senkerosionsmaschinen
Rovella CDM und Eldis
Astro 3.40 Zenit
außerdem eine Drahtero-
sionsmaschine Charmil-
les Robofil 290 mit
Startlochbohrmaschine
Charmilles HD 8*



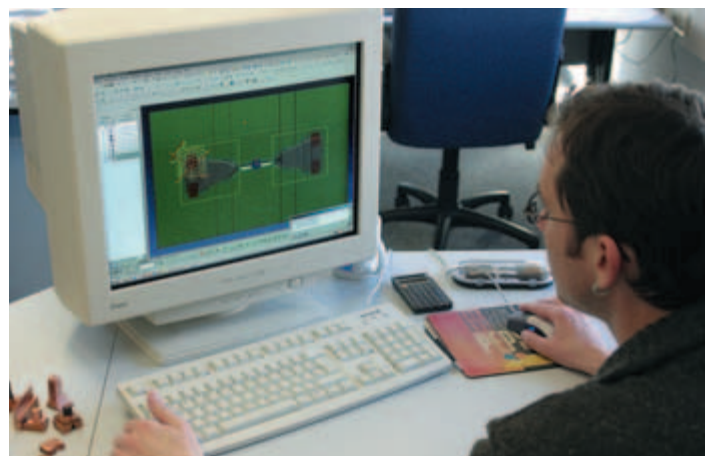
WAG Werkzeug- und Formenbau GmbH



CNC - HSC - Bearbeitungszentrum Fehlmann Picomax 60-M
außerdem ein CNC Bearbeitungszentrum DMG 104V linear



Montage eines Werkzeuges



CAM - Programmierung

Die WAG Werkzeug- und Formenbau GmbH in Brattendorf / Thüringen wurde am 1. November 2004 als Tochter der Firma W. AG Funktion + Design gegründet. Von der Entwicklung bis zur fertigen Produktverpackung bietet der WAG-Firmenverbund alles aus einer Hand. Weitere Schwerpunkte des Werkzeugbaus sind Spritzgießwerkzeuge für den Automobilzulieferbereich. Verschiedenste kundenspezifische Werkzeuge für anspruchsvolle Kunststoffteile können umgesetzt werden.

Wir konzentrieren unsere Kompetenz in Entwicklung, Konstruktion und Werkzeugbau. Spritzgießwerkzeuge sind nur ein Teil unseres Leistungsprofils. Ziel ist es, Projekte effizient und preisbewusst zu realisieren. Modernste Entwicklungstechniken und die Möglichkeit verschiedenste Arbeitsschritte zu überlagern machen dies auch sehr kurzfristig realisierbar. Für die Umsetzung unseres hohen Qualitätsanspruches bürgen hervorragend ausgebildete Ingenieure und leistungsfähige Facharbeiter. Sprechen Sie uns an, gerne erläutern wir Ihnen diese Möglichkeiten näher.



Technischer Maschinenpark / CAD – CAM Ausrüstung

1. Fräsen

CNC Bearbeitungszentrum DMG
104V linear
X – 1040 / Y – 600 / Z – 500
Steuerung Heidenhain TNC 530

CNC – HSC – Bearbeitungszentrum
Fehlmann Picomax 60 – M
X – 500 / Y – 350 / Z – 610
Steuerung Heidenhain TNC 426

2. Senkerosion

2 Stück Senkerosionsmaschine
Rovella CDM / Eldis Astro 3.40
Zenit
X – 400 / Y – 300 / Z – 200
Beckengröße
X – 1110 / Y – 600 / H – 360
Werkstückgewicht max. 700 kg
Elektroden-gewicht max. 100 kg
Planetärgerät Hirschmann H 110
CNC

3. Drahterosion

Drahterosion Charmilles Robofil
290
Verfahrweg X - 400 / Y - 250 /
Z - 200 max. Winkel 30°
Tischgröße X - 850 / Y - 500 /
Z - 200

4. Startlochbohren

Startlochbohrmaschine
Charmilles HD 8
Werkstückgröße max.
600 x 300 x 200
Werkstückgewicht max. 500 kg
Lochdurchmesser 0,5 bis 3 mm

5. Schleifen

Flachschleifmaschine
Micorcout AH 3060
Schleifbereich X - 340 / Y - 670

Flachschleifmaschine
Micromat
Schleifbereich X – 250 / Y – 400

Flachschleifmaschine
Jakobson 832
Schleifbereich X – 500 / Y – 800

6. Drehen

NC Drehmaschine Weiler E 30 / D1
Drehlänge 750
Drehdurchmesser 350

7. Bohren

Radialbohrmaschine Reform 1.250
Ausladung 1250, Bohrtiefe 800

8. Messen

Messmaschine Brown &
Sharpe/Gage 2000
Messgröße
X – 458 / Y – 510 / Z – 406
Durchgangsgröße
X – 559 / Y – 750 / Z – 483
Max. Werkstückgewicht 227 kg

Messunsicherheit
nach ISO 10 360-2
Steuer- und Auswertungssoftware
tutor TM for Windows

9. Tuschieren

Tuschierpresse Millutensil

10. CAD

Thindesign (aktuelle Version)
ACAD 14
Datenaustausch *.dxf, *.dwg; *.igs;
*.vda; *.step; *.stl
(Catia und Parasolid Daten nach
Absprache)

11. CAM

2.5D und 3D hyperMill EXPERT
(aktuelle Version)
Peps 4.2 für Robofil 290



WAG WERKZEUG- UND FORMENBAU GMBH

Ahornstraße 5
D-98673 Brattendorf

Fon: 03 68 78. 2 05 01
Fax: 03 68 78. 2 05 03

Internet: www.wag-werkzeuge.de
E-Mail: info@wag-werkzeuge.de