



VERLAG W. SACHON
D 87714 SCHLOSS MINDELBURG

INDUSTRIE BEDARF

FACHMAGAZIN FÜR DEN INDUSTRIELLEN EINKAUF
UND PRODUKTIONSVERBINDUNGSHANDEL



Offizielles Organ des
Fachverbandes des Maschinen- und
Werkzeug-Großhandels e.V. (FDM)

Werkzeuge · Maschinen · Materialien · Verfahrenstechnik
Arbeitsschutz · Logistik · Verbindungstechnik · Management

Nr. 9
SEPTEMBER 2015



Professionelle Reinigungsmaschinen
für industrielle Einsätze

Integrated Professional Cleaning



IPC Gansow



IT-Strukturen einbinden. Der Kunde profitiert durch skalierbare Services vom maximalen Investitionsschutz.

www.ics-group.eu
Halle 4, Stand 541

Schoeller Allibert

Flexible Mehrweglösungen

Die Besucher des Messestands von Schoeller Allibert können den neuen Großladungsträger Big Box sowie erste Modelle des Stapelbehältersystems EuroClick begutachten.



Die Big Box von Schoeller Allibert ist ein starrer Großladungsträger. Im Vergleich zum Vorgängermodell ist das Design von Grund auf verändert: Der Behälter ist gewichtsoptimiert und verfügt über ein großzügiges Fassungsvermögen von 610 Litern. Mit einer Nutzlast bis zu 450 kg ist die Big Box äußerst robust, die statische Belastung kann bis zu 4500 kg betragen. Zur einfachen Identifikation lassen sich die Ladungsträger an allen vier Seiten mit Barcode- oder RFID-Labels kennzeichnen.

Echte Alleskönner sind auch die auf Europaletten ausgerichteten Stapelbehälter der EuroClick-Serie. Mit dem Click Booster, einem aufsteckbaren Rahmen, kann der Anwender die Höhe der Ladungsträger schnell variieren. Ebenfalls ansteckbar sind die Etikettenhalter „Click Holder“. Hinzu kommt die große Flexibilität bei der individuellen Ausstattung, wie z. B. mit Lüftungsschlitzen, Rasterflächen in den Seitenwänden, Gravuren oder Aufdrucken u. v. m. Abgerundete Ecken erhöhen die Stabilität und erleichtern den Einsatz auf Fördererntechnik-Strecken. Ergonomische Handgriffe reduzieren die Verletzungsgefahr und vereinfachen das Handling der Stapelbehälter.

Die Mehrweg-Verpackungslösungen aus Kunststoff eignen sich für zahlreiche Lager- und Transportaufgaben in Industrie und Handel.

www.schoellerallibert.de
Halle 6, Stand 359

TSC

Kennzeichnen und Etikettieren

TSC Auto ID hat innovative Lösungen rund um das Thema Kennzeichnen und Etikettieren im Messegepäck. Bei den Industriedruckern sollen neben dem erst kürzlich mit dem Industriepreis 2015 ausgezeichneten MX240 vor allem die neuen MT-Modelle die Aufmerksamkeit der Fachbesucher auf sich ziehen.

Die außergewöhnlichen 4“--, 6“- und 8“-High-Performance-Druckerserien sind signifikante Upgrades bewährter Modellreihen. Sie bieten u. a. ein bedienerfreundliches LCD Touch Panel und die neueste Druckkopf-Technologie, die es am Markt gibt. Aber auch in puncto Druckgeschwindigkeit heben sie sich gegenüber ihren bewährten Vorgängern deutlich ab. Im



Desktopbereich zeigt TSC einige Highlights seines aus immerhin zwölf Serien und 25 Modellen bestehenden Sortiments.

Mit dem TRW-4, HRW-4 und HRW-6 hat TSC sein Portfolio nunmehr auch mit externen Etiketten-Aufwicklern sinnvoll ergänzt. Sie werden auf der Messe erstmalig in Aktion vorgestellt.

www.tscprinters.com
Halle 3, Stand 328

W.AG

Koffer- und Case-Komplettlösungen

Das deutsche Unternehmen W.AG Funktion + Design GmbH gilt als Premiumhersteller hochwertiger Koffer- und Case-Komplettlösungen aus Kunststoff. Mit dem In-Mould-Labeling (IML) bietet es seinen Kunden eines der derzeit innovativsten Druckverfahren zur optischen Veredelung der Koffergehäuse an. Anders als bei traditionellen Bedruckungs- und Beschriftungsmethoden erfolgt das Labeling bei dieser Folien-Druck-Technik bereits direkt in der Spritzgießanlage. Das Ergebnis dieser technisch anspruchsvollen Methode: Der Vierfarb-Fotodruck ist nicht nur brillant und kratzfest, sondern bildet nach dem Abkühlen auch eine feste Einheit mit dem Koffer.



Auf der FachPack 2015 in Nürnberg zeigt W.AG zahlreiche im In-Mould-Labeling veredelte Koffer, die im Auftrag von Kunden aus ganz unterschiedlichen Branchen realisiert wurden.

www.wag.de
Halle 5, Stand 432

